

PROCESSO Nº: _____/2021

W FORMULÁRIO DE INSPEÇÃO EM PRODUTOS
Mobiliário FDE-FNDE

1 - Dados iniciais:

Data da inspeção	
Nome do Inspetor	
Local da Inspeção	
Endereço do local da inspeção	
Nome do órgão licitante	
Funcionário acompanhante (Nome e RG)	
Nº da licitação:	
Nº processo:	
Identificação da nota de empenho:	

* Inserir a localização GPS (onde estou) – print do Google Maps

2 – Descrição da amostra (identificação):

- * Fotos dos produtos avaliados
- * Fotos do ambiente onde foi avaliado e coletado
- * Fotos com nome do produto, etiqueta de identificação, selo do Inmetro, marcações obrigatórias

3 – Amostragem:

O inspetor deverá coletar do montante de produtos disponíveis a quantidade de corpos-de-prova listadas abaixo.

<i>Tamanho do Lote¹</i>	<i>Tamanho da Amostra²</i>	<i>Critério De Aceitação³</i> (Nº de conjuntos não conformes permitidos)
1 a 35.000	3	0
Acima de 35.000	13	1

1 - Tamanho se refere à unidade de conjunto aluno ou um conjunto professor, ou uma mesa acessível.

2 - Cada amostra é composta por um conjunto aluno, ou um conjunto professor, ou uma mesa acessível.

3 - O tamanho da amostra, foi determinado conforme a norma ABNT NBR 5426:1985, com plano de amostragem simples, distribuição normal, nível de inspeção S1 e NQA 4%.

PROCESSO Nº: _____/2021

Informe abaixo a quantidade disponível de cada produto e a quantidade coletada para avaliação:

<i>Produto</i>	<i>Quantidade disponível no local</i>	<i>Peso individual (kg)</i>	<i>Quantidade inspecionada</i>
CJA 06			
CJA 05			
CJA 04			
CJA 03			
CJA 01			
MA-02			
CJP-01			

4 – Inspeção:

4.1 – Embalagem

Avaliar se os produtos estão embalados e se essas embalagens estavam segundo especificado no projeto FDE-FNDE.

Produto	RESULTADOS
CJA 06	
CJA 05	
CJA 04	
CJA 03	
CJA 01	
CJP-01	
MA-02	

PROCESSO Nº: _____/2021

4.2 – Avaliação dos componentes

O inspetor deverá verificar, com o apoio da tabela com os fabricantes homologados, se os componentes estão fixados e, se possuem as cores destinadas a cada produto.

IDENTIFICAÇÃO DOS FABRICANTES DOS COMPONENTES PLÁSTICOS E MADEIRA	
CJA-06: Assento plástico: Assento madeira compensada: Encosto plástico: Encosto madeira compensada: Ponteira da cadeira: Espaçador assento: Porta livros: Travessa do tampo plástico: Sapata frontal da mesa: Sapata posterior da mesa: Ponteira superior da mesa:	CJA-05: Assento plástico: Assento madeira compensada: Encosto plástico: Encosto madeira compensada: Ponteira da cadeira: Espaçador assento: Porta livros: Travessa do tampo plástico: Sapata frontal da mesa: Sapata posterior da mesa: Ponteira superior da mesa:
CJA-04: Assento plástico: Assento madeira compensada: Encosto plástico: Encosto madeira compensada: Ponteira da cadeira: Espaçador assento: Porta livros: Travessa do tampo plástico: Sapata frontal da mesa: Sapata posterior da mesa: Ponteira superior da mesa:	CJA-03: Assento plástico: Assento madeira compensada: Encosto plástico: Encosto madeira compensada: Ponteira da cadeira: Espaçador assento: Porta livros: Travessa do tampo plástico: Sapata frontal da mesa: Sapata posterior da mesa: Ponteira superior da mesa:
CJA-01: Assento plástico: Assento madeira compensada: Encosto plástico: Encosto madeira compensada: Ponteira da cadeira: Espaçador assento: Porta livros: Travessa do tampo plástico: Sapata frontal da mesa: Sapata posterior da mesa: Ponteira superior da mesa:	CJP-01: Assento plástico: Assento madeira compensada: Encosto plástico: Encosto madeira compensada: Ponteira da cadeira: Espaçador assento: Sapata frontal da mesa: Sapata posterior da mesa: Ponteira superior da mesa:
MA-02: Sapata frontal da mesa: Sapata posterior da mesa: Ponteira superior da mesa:	RESULTADOS:

PROCESSO Nº: _____/2021

4.3 – Marcações obrigatórias

Produto	Identificação fornecedor	Marcações obrigatórias	Selo Inmetro
CJA 06			
CJA 05			
CJA 04			
CJA 03			
CJA 01			
CJP-01			
MA-02			

4.4 – Conformidade de tubos e suas montagens

O inspetor deverá medir a espessura dos tubos e verificar se os cordões de solda estão em todo o perímetro dos tubos soldados, não deve haver descontinuidades.

CJA 06

Produto	Componente	Espessura especificada (mm)	Valor encontrado (mm)
CJA 06	Mesa	1,5	
CJA 06	Mesa	1,5	
CJA 06	Mesa	1,5	
CJA 06	Cadeira	1,9	
CJA 06	Cadeira	1,9	
CJA 06	Cadeira	1,9	

CJA 05

Produto	Componente	Espessura especificada (mm)	Valor encontrado (mm)
CJA 05	Mesa	1,5	
CJA 05	Mesa	1,5	
CJA 05	Mesa	1,5	
CJA 05	Cadeira	1,9	
CJA 05	Cadeira	1,9	
CJA 05	Cadeira	1,9	

CJA 04

Produto	Componente	Espessura especificada (mm)	Valor encontrado (mm)
CJA 04	Mesa	1,5	
CJA 04	Mesa	1,5	
CJA 04	Mesa	1,5	
CJA 04	Cadeira	1,9	
CJA 04	Cadeira	1,9	
CJA 04	Cadeira	1,9	

PROCESSO Nº: _____/2021

CJA 03

Produto	Componente	Espessura especificada (mm)	Valor encontrado (mm)
CJA 03	Mesa	1,5	
CJA 03	Mesa	1,5	
CJA 03	Mesa	1,5	
CJA 03	Cadeira	1,9	
CJA 03	Cadeira	1,9	
CJA 03	Cadeira	1,9	

CJA 01

Produto	Componente	Espessura especificada (mm)	Valor encontrado (mm)
CJA 01	Mesa	1,5	
CJA 01	Mesa	1,5	
CJA 01	Mesa	1,5	
CJA 01	Cadeira	1,9	
CJA 01	Cadeira	1,9	
CJA 01	Cadeira	1,9	

CJP 01

Produto	Componente	Espessura especificada (mm)	Valor encontrado (mm)
CJP 01	Mesa	1,5	
CJP 01	Mesa	1,5	
CJP 01	Mesa	1,5	
CJP 01	Cadeira	1,9	
CJP 01	Cadeira	1,9	
CJP 01	Cadeira	1,9	

MA 02

Produto	Componente	Espessura especificada (mm)	Valor encontrado (mm)
MA 02	Mesa	1,5	
MA 02	Mesa	1,5	
MA 02	Mesa	1,5	

Avaliação da conformidade:

Espessura dos tubos: _____

Cordões de solda: _____

PROCESSO Nº: _____/2021

4.5 – Conformidade dimensional externa

O inspetor deverá medir algumas cotas especificadas no projeto FDE FNDE:

CP 01	CJA 06	CJA 05	CJA 04	CJA 03	CJA 01	CJP 01	MA 02
Altura da mesa							
Espessura do tampo							
Largura do Tampo							
Profundidade do tampo							
Porca garra							
Contra-capac							
Travessa do tampo plástico							
Altura do assento							
Cor dos tubos							

CP 02	CJA 06	CJA 05	CJA 04	CJA 03	CJA 01	CJP 01	MA 02
Altura da mesa							
Espessura do tampo							
Largura do Tampo							
Profundidade do tampo							
Porca garra							
Contra-capac							
Tampo plástico possui a travessa							
Altura do assento							
Cor dos tubos							

PROCESSO Nº: _____/2021

CP 03	CJA 06	CJA 05	CJA 04	CJA 03	CJA 01	CJP 01	MA 02
Altura da mesa							
Espessura do tampo							
Largura do Tampo							
Profundidade do tampo							
Porca garra							
Contra-capa							
Tampo plástico possui a travessa							
Altura do assento							
Cor dos tubos							

Média das medidas	CJA 06	CJA 05	CJA 04	CJA 03	CJA 01	CJP 01	MA 02
Altura da mesa							
Espessura do tampo							
Largura do Tampo							
Profundidade do tampo							
Porca garra							
Contra-capa							
Tampo plástico possui a travessa							
Altura do assento							
Cor dos tubos							

RESULTADOS							
-------------------	--	--	--	--	--	--	--

PROCESSO Nº: _____/2021

4.6 – Conformidade Vãos (Segurança) – Itens 4.3.7 e 4.3.8 da ABNT NBR 14006:2008

Não pode haver vãos e furos entre 6 e 25mm.

Requisito aplicável somente aos conjuntos aluno

Produto	Avaliação
CJA 06	
CJA 05	
CJA 04	
CJA 03	
CJA 01	

5 – Instrumentação utilizada

<i>Instrumento</i>	<i>Identificação</i>
Trena	
Paquímetro	
Medidor de espessura (metais)	

6 – Avaliação final (Parecer do Inspetor)*(Faça um resumo das não conformidades encontradas)*

Assinatura do Inspetor: _____

Data de término: _____